

اولویتهای تحقیقاتی شرکت مدیریت تولید برق نکا در سال ۱۳۹۴

ردیف	عنوان تحقیق	اهداف مورد انتظار و محصول نهایی طرح	دلالیل اولویت داشتن
۱	بررسی امکان تصفیه پسابهای حاصل از شستشوی شیمیایی تجهیزات نیروگاه نکا با استخراج خشی سازی منتقل و پس از تزریق سود و تنظیم PH املاح موجود در پساب به املاح نامحلول تبدیل شده و پس از تهشیینی، پساب تصفیه شده به دریا تخلیه می‌گردد.	هدف از اجرای این پروژه، بررسی امکان استفاده از wetland به جای تصفیه شیمیایی و یا به عنوان تصفیه تکمیلی پسابهای شیمیایی نیروگاه نکا می‌باشد و محصول نهایی یک پایلوت پلنت می‌باشد.	
۲	بررسی امکان کاهش آلودگی‌های زیست محیطی ناشی از احتراق سوخت مازوت در نیروگاه نکا با استفاده از فناوریهای نوین از جمله نانو و ... در جهت کاهش آلاینده‌های زیست محیطی ناشی از احتراق سوخت مازوت بوده و در نهایت یک روش ایده‌آل پیشنهاد خواهد شد.	هدف از اجرای این پروژه استفاده از فناوریهای نوین از جمله نانو و ... در جهت کاهش آلاینده‌های زیست محیطی ناشی از احتراق سوخت مازوت بوده و در نهایت یک روش ایده‌آل پیشنهاد خواهد شد.	
۳	بهینه سازی سیستم خنک کاری ژنراتور و روغن روغنکاری در نیروگاه گازی نکا	- کاهش قابل ملاحظه هزینه‌ها و صرفه‌جویی در مصرف انرژی - بدليل عدم استفاده از فنهای موجود (۱۶ فن) به میزان حدود MW ۲۱۰۰ در سال برای دو واحد گازی - بالا بودن راندمان کولرهای پیشنهادی نسبت به کولرهای موجود - کاهش محسوس دمای آب و در نتیجه آن بالا رفتن راندمان ژنراتور - بالا رفتن عمر مفید ژنراتور - افزایش درصد اطمینان کارکرد نیروگاه با توجه به وجود سیستم stand By خنک کاری	در حال حاضر بدليل مستهلك شدن سیستم خنک کننده فن، تعداد زیادی از فنهای موجود دچار خرابی و شکستگی شده است که موجودی آن نیز در انبار شرکت صفر بوده که با توجه به پیگیریهای انجام شده بدليل ساخت خارج بودن فنهای و شرایط تحريم، مشکلات تامین فن وجود دارد و خواهد داشت و لذا تغییر سیستم خنک کن ضروری به نظر می‌رسد.
۴	استفاده از نانو مواد در حذف وانادیم در نفت، مازوت، خاکستر و پساب نیروگاه جهت کاهش اثرات خورده‌گی در بویلهای و اثرات مخرب زیست محیطی مورد مطالعه قرار می‌گیرد. و از جاذبهای نانومتری ساخته شده جهت حذف وانادیم از سوخت مازوت، خاکستر و پساب نیروگاه استفاده خواهد شد.	استفاده از نانو ذرات مغناطیسی اصلاح شده مختلف، حذف وانادیم از نفت مازوت، خاکستر و پساب نیروگاه جهت کاهش اثرات خورده‌گی در بویلهای و اثرات مخرب زیست محیطی مورد مطالعه قرار می‌گیرد. و از جاذبهای نانومتری ساخته شده جهت حذف وانادیم از سوخت مازوت، خاکستر و پساب نیروگاه استفاده خواهد شد.	در نیروگاههای با سوخت سنگین به خصوص نیروگاههایی که از مازوت با درصد گوگرد بالا استفاده می‌کنند، سطوح محفظه احتراق بویلر، ژانگستروم و دودکش به علت تماس مستقیم محصولات احتراق همواره پوشیده از رسوبات ترکیبات مختلف (رسوبات دوده، ترکیبات وانادیم، نیکل و ترکیبات گوگرد دار) است. وجود ترکیبات وانادیم موجب پایین آمدن انتقال حرارت و کم شدن راندمان دیگ بخار می‌گردد همچنین به خورده‌گی لوله‌های دیگ بخار می‌انجامد. وجود وانادیم در پسابهای صنعتی باعث ایجاد مشکلات زیست محیطی نیز می‌شود. به همین دلیل یافتن روشی برای حذف وانادیم از نمونه‌های نفتی یکی از مهمترین مسائل در صنعت نفت و پتروشیمی و نیروگاهها می‌باشد.

ردیف	عنوان تحقیق	اهداف مورد انتظار و محصول نهایی طرح	دلایل اولویت داشتن
5	بررسی علل سوختگی stabilizer مشعلهای بویلر بازیافت سیکل ترکیبی نکا و ارائه راهکار مناسب برای رفع آن (پروژه تحصیلات تکمیلی)	هدف از تعریف این پروژه تحلیل دقیق و مناسب از deflector wings یا همان استابلایزرهای مشعلهای داکت برنر بویلر بازیاب و بررسی راهکارهای کاهش سوختگی فلز پایه این تجهیز که گران قیمت نیز می باشد است و در ادامه این پروژه امکان را اندازی این تجهیز با سوخت جایگزین غیر گاز بررسی می گردد.	با توجه به بازدیدهایی که از بالههای هدایت کننده (دفلکتور وینگز-استابلایزر) مشعلهای داکت برنر بعمل آمده است حاکی از وجود مشکل در زاویه جریان و منحنی شعله این مشعلها بوده است و عنایت به نواقص اسناد و مدارک در اختیار داده شده از سوی سازنده در خصوص طراحی سیستم و نیاز شدید به حفظ دفلکتورهای موجود نصب شده در واحد و توقف میزان سوختگی های لبه های آن بدليل قیمت گزار این باله های راهنمایی که ساخت کشور اسپانیا می باشد، این پروژه تعریف شده و امکان سنجی کنترل این روند را با شیوه سازی و تحلیل انجام می دهد.
6	بررسی علل خوردگی هیترهای مخازن مازوت و ارائه راه حل مناسب جهت رفع آن (پروژه تحصیلات تکمیلی)	هدف از ارائه این پروژه این است که پس از انجام تحقیق بتوان از لوله هایی با جنس مناسب استفاده نمود تا بخار حاصل از گرم کردن سوخت، مجدداً وارد سیستم سیرکوله شده و از هدر رفتن بخار که حاوی مواد شیمیایی و ... می باشد جلوگیری بعمل آید و از اتلاف سرمایه نیز جلوگیری نمود.	تخربی یا فاسد شدن یک ماده جامد (بالاخص فلزی) در واکنش با محیطی که در آن قرار دارد را خوردگی می گویند. اغلب شامل اکسید شدن یا بالا رفتن عدد اکسیداسیون در اثر ترکیب با اکسیژن یا یک غیر فلز دیگر می باشد. محیط های خورنده اغلب شامل هوا (اکسیژن)، رطوبت، آبهای تازه، شور، اسیدی، قلیایی، مایعات خورنده دیگر شامل الكل، مواد نفتی، گازهای خورنده مثل کلر، آمونیاک، سولفید هیدروژن و ... گوگرد آزاد و همچنین هیدروژن سولفوره، خود بخود خاصیت خورنده داشته و در سیستم سوخت رسانی و اماده سازی سوخت ایجاد خورنده می نماید. وجود فلزات وانادیم و سدیم در حاکستر نیز باعث خورنده دیگر شده اند که در سوختهای سنگین حفظ هموژن بودن سوخت حائز اهمیت بوده و از مخلوط کردن مداوم سوخت بدین منظور استفاده می گردد. با توجه به وجود فلزات از قبیل وانادیم، سدیم، نیکل و گوگرد و ... در سوخت، خوردگی لوله های هیتر در مخازن سوخت نیروگاه نکا زیاد دیده می شود.
7	بررسی روشهای تصفیه آب خام نیروگاه نکا و تاثیر آن بر عملکرد ستونهای رزینی تصفیه خانه	کاهش قابل ملاحظه هزینه ها و صرفه جویی در مصرف مواد شیمیایی از قبیل سود و اسید سولفوریک و اسید کلریدریک - بالا رفتن راندمان کاری و عمر مفید رزینهای تبادل یونی و بالا رفتن ساعت کارکرد آنها - تعیین نقطه بهینه مصرف مواد و کارکرد رزینهای تبادل یونی	آب خام نیروگاه نکا از طریق سه حلقه چاه که در ۲۵ کیلومتری نیروگاه در زمین سوخت نزدیک شهر تامین می گردد. چند مدت اخیر بعلت برداشت بی رویه آب های زیرزمینی منطقه زمین سوخت سطح آب چاه ها افت کرده و متعاقب آن کیفیت آب خام نیز نزول کرده است بطوریکه کارکرد ستونهای رزینی آئیون و کاتیون تصفیه خانه کاهش یافته و جهت احیا آنها زمان و مواد شیمیایی سود و اسید بیشتری صرف شده است که این علاوه بر مشکلات ایمنی بر پرسنل و همچنین متholm هزینه های اقتصادی بیشتری جهت فراهم نمودن مواد شیمیایی و تعمیرات تجهیزات اسید و سود بعلت خوردگی و نشستی بیش از حد شده است. علاوه بر موارد ذکر شده، این مسئله باعث مشکلات زیست محیطی جهت خشی نمودن پساب های احیاء شده است.

ردیف	عنوان تحقیق	اهداف مورد انتظار و محصول نهایی طرح	دلایل اولویت داشتن
۸	بررسی استخراج وانادیم از محصولات احتراق و پساب قلیاشویی ایرپری هیترها و فاز ۲ بویلر نیروگاه نکا	در این پروژه پس از جمع آوری پساب و محصولات احتراق؛ طی فرایند شیمیابی پساب حاوی وانادیم جدا شده و سپس با فرایند الکتروشیمی وانادیم از پساب جدا و استخراج می گردد. فلز وانادیم در صنایع متالوژی و ریخته گری جهت تولید آلیاژهای خاص کاربرد دارد.	در پروژه استخراج وانادیم از محصولات احتراق و پساب شستشوی شیمیابی فاز ۲ کوره و ایرهیترها هم مسئله تصفیه و کنترل پساب دیده شده و هم استخراج وانادیم بعنوان محصول فرایند و ایجاد ارزش افزوده در فرایند. هدف از اجرای پروژه در نیروگاه نکا استخراج وانادیوم به عنوان محصول یک فرآیند شیمیابی و الکتروشیمیابی و ایجاد ارزش افزوده از این فرآیند علاوه بر حذف و بی خطرسازی پساب و محصولات احتراق می باشد. یعنی تهیه وانادیوم به عنوان محصول جانبی فرآیند می باشد.
۹	تهیه سیستم خبره جهت شناسایی سریع علت حوادث	محصول نهایی پروژه یک نرم افزار هوش مصنوعی است که با ظهور هر آلام، شبیه یک اپراتور خبره به بهرهبردار می گوید چه اقدامی باید عاقبت بعضی عوامل، کارهای پیشگیرانه انجام دهد که در هر صورت ظاهرآ گرچه هزاران آلام و چراغ چشمک زن بر روی پانل ظاهر می گردد ولی علت اصلی تریپ یا آلام یا بروز حادثه یک چیز است مابقی معلول آن علت اصلی هستند که این امر نیاز به تجربه شناخت فرایند دارد و شخص باید قدرت تجزیه و تحلیل فرایندی بالایی داشته باشد که همه افراد این قدرت را ندارند و نباید انتظار داشت که همه این قدرت تجزیه و تحلیل را داشته باشند لذا یک موتور استنتاج و پایگاه داده لازم است که از alarm reaction list بتوان توسط الگوریتمهای نرم افزاری مثل فازی، بهرهبردار را سریعاً سراغ اصل اشکال برد.	سیستم خبره یا هوش مصنوعی یک ابزار و وسیله است برای تحلیل و شناسایی سریع علت حادثه. موتور استنتاج و شبیه سازی عملکرد یک اپراتور خبره در مواجهه با آلام یا تریپ یا حادثه هنر اصلی این پروژه است (در نیروگاه نکا به هنگام تریپ واحد هزاران آلام و تریپ تجهیزات بر روی پریتر چاپ می شود ولی تمام آنها معلول (cause) بوده و یک علت (effect) وجود دارد که شناسایی علت تریپ مدت زیادی طول می کشد. به هنگام رخداد خروج اضطراری واحد یا ظهور آلام با توجه به اینکه تعداد آلامهای ظاهر شده زیاد می باشد؛ بهره بردار زمان زیادی ندارد و باید هرچه سریعتر علت اصلی تریپ یا آلام را شناسایی و به دیسپاچینگ اعلام و از حوادث و عاقبت بعضی عوامل، کارهای پیشگیرانه انجام دهد که در هر صورت ظاهرآ گرچه هزاران آلام و چراغ چشمک زن بر روی پانل ظاهر می گردد ولی علت اصلی تریپ یا آلام یا بروز حادثه یک چیز است مابقی معلول آن علت اصلی هستند که این امر نیاز به تجربه شناخت فرایند دارد و شخص باید قدرت تجزیه و تحلیل فرایندی بالایی داشته باشد که همه افراد این قدرت را ندارند و نباید انتظار داشت که همه این قدرت تجزیه و تحلیل را داشته باشند لذا یک موتور استنتاج و پایگاه داده لازم است که از alarm reaction list بتوان توسط الگوریتمهای نرم افزاری مثل فازی، بهرهبردار را سریعاً سراغ اصل اشکال برد.